# รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

Updated 25 July 2016

## 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้ : DIWG230600082

แหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงงานผลิตก๊าซชีวภาพของบริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน)(สาขาน้ำพอง)

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 184

หมู่ที่ : 10

ซอย : -

ถนน : -

แขวง/ตำบล : น้ำพอง

เขต/อำเภอ : น้ำพอง

จังหวัด : ขอนแก่น

รหัสไปรษณีย์ : 40140

โทรศัพท์ : 043-432915

โทรสาร : 043-432917

อีเมล : pipat.r@bbgigroup.com

โดยมี : บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน) เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

เขตปกครอง : เทศบาลตำบลลำน้ำพอง *

ประกอบกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม

ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3

สังกัด :

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย — ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

| | | |
|---|---|---|
| 1. อื่นๆ ระบุ Septic Tank | 15.00 | ลบ.ม./วัน |
| 2. < ระบบบำบัด > | 0.00 | ลบ.ม./วัน |
| 3. < ระบบบำบัด > | 0.00 | ลบ.ม./วัน |
| 4. < ระบบบำบัด > | 0.00 | ลบ.ม./วัน |
| 5. < ระบบบำบัด > | 0.00 | ลบ.ม./วัน |

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- (●) แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
- ( ) แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- [ ] เครื่องสูบน้ำ
- [ ] ระบบเติมอากาศ
- [ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
- [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
- [ ] เครื่องสูบตะกอน
- [x] อื่นๆ Media
- [ ] อื่นๆ (2)
- [ ] อื่นๆ (3)

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด รถดูดสิ่งปฏิกูลไปใช้ในพื้นที่ฝังกลบหรือพื้นที่การเกษตรที่ได้รับอนุญาต

## 3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

| | | |
|---|---|---|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย | 0.000 | หน่วย |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ | 135.000 | ลบ.ม. |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย | 135.000 | ลบ.ม. |

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

- (●) ระบายทุกวัน
- ( ) ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
- ( ) ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

| ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ | ปริมาณที่ใช้ | หน่วย |
|---|---|---|
| 1. - | 0.000 | กิโลกรัม |

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

| | | |
|---|---|---|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | (●) ปกติ | ( ) ผิดปกติ |
| อื่นๆ Media | (●) ปกติ | ( ) ผิดปกติ |

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ตะกอนสิ่งปฏิกูลจะนำออกจาก Septic Tank ประมาณ 2 ครั้ง/ปี

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ