

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้: นางสาวพิชญ์มากาญจน์ สมเพ็ชร
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่: 309
ชอย:
แขวง/ตำบล: น้ำพอง
จังหวัด: ขอนแก่น
โทรศัพท์: 043441693

แหล่งกำเนิดมลพิษ: บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ เอ็นเนอร์ยี จำกัด
หมู่ที่: 6
ถนน: น้ำพอง-กระนวน
เขต/อำเภอ: น้ำพอง
รหัสไปรษณีย์: 40310
โทรสาร: 043441063
อีเมล: sasiprapha.s@thaibev.com

โดยมี: นางพิชญ์มากาญจน์ ไชยรินทร์

เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

เขตปกครอง: เทศบาลตำบลลำน้ำพอง *

ประเภทกิจการประเภท: โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม

ประเภทย่อย: โรงงานจำพวกที่ 3

สังกัด:

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย	ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย
1. อื่นๆ ระบบ Anaerobic Crover Lagoon = ระบบน้ำเสีย	600.00 ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน <input type="radio"/> แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)
(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องสูบน้ำ <input type="checkbox"/> ระบบเติมอากาศ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องสูบลตะกอน <input type="checkbox"/> อื่นๆ <input type="checkbox"/> อื่นๆ (2) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (3)
(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)	Effluent Holding Pond (ปริมาณ 1000,000 ลบ.ม.)
(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด	สารปรับปรุงคุณภาพดิน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	49,160.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ	807.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	14,436.400 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input type="radio"/> ระบายทุกวัน <input type="radio"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน <input checked="" type="radio"/> ไม่ระบายเลย
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้	ปริมาณที่ใช้ หน่วย
ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	
1. Antifoam	5.000 กิโลกรัม
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	
ระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบลตะกอน	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด	0.00 กิโลกรัม
(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: กันยายน พ.ศ. 2565
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ

นางพิชญ์มากาญจน์ ไชยรินทร์

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ