รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้ : นางสาวพิชญ์ฌากาญจน์ สมเพ็ชร แหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 309 หมู่ที่ : 6

ซอย : ถนน : น้ำพอง-กระนวน

แขวง/ตำบล : น้ำพอง เขต/อำเภอ : น้ำพอง

จังหวัด : ขอนแก่น รหัสไปรษณีย์ : 40310

โทรศัพท์ : 043441693 โทรสาร : 043441063

อีเมล : sasiprapha.s@thaibev.com

โดยมี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

เขตปกครอง : เทศบาลตำบลลำน้ำพอง *

ประกอบกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม

ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3

สังกัด :

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย — ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ Anaerobic Crover Lagoon = ระบบบำบัดน้ำเสีย 600.00 ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด > 0.00 ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด > 0.00 ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด > 0.00 ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด > 0.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- (●) แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
- ( ) แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย
- [x] เครื่องสูบน้ำ
- [x] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
- [x] เครื่องสูบตะกอน
- [ ] ระบบเติมอากาศ
- [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
- [ ] อื่นๆ
- [ ] อื่นๆ (2)
- [ ] อื่นๆ (3)

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) Effuent Holding Pond (ปริมาณ 100,000 ลบ.ม.)

(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด สารปรับปรุงคุณภาพดิน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย 36,848.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ 289.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย 10,559.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- ( ) ระบายทุกวัน
- ( ) ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
- (●) ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	ปริมาณที่ใช้	หน่วย
1. Antifoam	5.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	(●) ปกติ	( ) ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	(●) ปกติ	( ) ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	(●) ปกติ	( ) ผิดปกติ
เครื่องสูบตะกอน	(●) ปกติ	( ) ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: กันยายน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นางพิชญ์ฌากาญจน์ ไชยรินทร์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ