

# รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

Updated 25 Jul

## 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้ : DIWG230600082  
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 184  
ซอย : -  
แขวง/ตำบล : **น้ำพอง**  
จังหวัด : **ขอนแก่น**  
โทรศัพท์ : 043-432915

โรงงานผลิตก๊าซชีวภาพของบริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน)(สาขาน้ำพอง)  
หมู่ที่ : 10  
ถนน : -  
เขต/อำเภอ : **น้ำพอง**  
รหัสไปรษณีย์ : 40140  
โทรศัพท์ : 043-432917  
อีเมล : pipat.r@bbgigroup.com

โดยมี : **บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน)** เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ  
เขตปกครอง : **เทศบาลตำบลน้ำพอง \***

ประเภทกิจการประเภท : **โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม**  
ประเภทย่อย : **โรงงานจำพวกที่ 3**  
สังกัด :

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย	ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย
1. อื่นๆ <b>ระบบ Septic Tank</b>	15.00 ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> แบบต่อเนื่อง <b>24</b> ชั่วโมง/วัน <input type="radio"/> แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)
(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย	<input type="checkbox"/> เครื่องสูบน้ำ <input type="checkbox"/> ระบบเดิมอากาศ <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมสารเคมี <input type="checkbox"/> เครื่องสูบลดตะกอน <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ <b>Media</b> <input type="checkbox"/> อื่นๆ (2) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (3)
(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)	<b>พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ</b>
(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด	<b>รถดูดสิ่งปฏิกูลไปใช้ในพื้นที่ฝังกลบหรือพื้นที่การเกษตรที่ได้รับอนุญาต</b>

## 3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ	135.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	135.000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ระบายทุกวัน <input type="radio"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) <input type="radio"/> ไม่ระบายเลย
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้	ปริมาณที่ใช้ หน่วย
ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	
1. -	0.000 กิโลกรัม
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
อื่นๆ <b>Media</b>	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด	0.00 กิโลกรัม
(8) ปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข	<b>ตะกอนสิ่งปฏิกูลจะนำออกจาก Septic Tank ประมาณ 2 ครั้ง/ปี</b>

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: **มีนาคม พ.ศ. 2567**  
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ **บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน)** เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ