

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

Updated 25 July 2016

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้ : DIW-G-070600119
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 88
ซอย : -
แขวง/ตำบล : น้ำพอง
จังหวัด : ขอนแก่น
โทรศัพท์ : 043432915

โรงงานผลิตเอทานอลของบริษัท บีบีจีไอ ไบโอบีเอทานอล จำกัด(มหาชน)(สาขาน้ำพอง)
หมู่ที่ : 10
ถนน : -
เขต/อำเภอ : น้ำพอง
รหัสไปรษณีย์ : 40140
โทรศัพท์ : 043432917
อีเมล : pipatr@bbgigroup.com

โดยมี : บริษัท บีบีจีไอ ไบโอบีเอทานอล จำกัด(มหาชน)
เขตปกครอง : เทศบาลตำบลน้ำพอง *

เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประเภทกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม
ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3
สังกัด :

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย	ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย
1. อื่นๆ ระบบ Septic Tank	15.00 ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน <input type="radio"/> แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบบ)
(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย	<input type="checkbox"/> เครื่องสูบน้ำ <input type="checkbox"/> ระบบเติมอากาศ <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมสารเคมี <input type="checkbox"/> เครื่องสูบลดตะกอน <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ Media <input type="checkbox"/> อื่นๆ (2) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (3)
(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบบ)	พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด	รถดูดสิ่งปฏิกูลไปไว้ในพื้นที่ฝังกลบหรือพื้นที่การเกษตรที่ได้รับอนุญาต

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ	5.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	5.000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ระบายทุกวัน <input type="radio"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน <input type="radio"/> ไม่ระบายเลย
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	ปริมาณที่ใช้ หน่วย
1. -	0.000 กิโลกรัม
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
ระบบบำบัดน้ำเสีย	
อื่นๆ Media	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด	0.00 กิโลกรัม
(8) ปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข	ตะกอนสิ่งปฏิกูลจะนำออกจาก Septic Tank ประมาณ 2 ครั้ง/ปี

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: พฤษภาคม พ.ศ. 2566
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอบีเอทานอล จำกัด (มหาชน) เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ