

# รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

Updated 25 July 20

## 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้: DIWG230600074      แหล่งกำเนิดมลพิษ: โรงงานผลิตก๊าซชีวภาพของบริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน)(สาขาน้ำพอง)  
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่: 225      หมู่ที่: 10  
ชื่อย: -      ถนน: -  
แขวง/ตำบล: น้ำพอง      เขต/อำเภอ: น้ำพอง  
จังหวัด: ขอนแก่น      รหัสไปรษณีย์: 40140  
โทรศัพท์: 043-432915      โทรสาร: 043-432917  
อีเมล: pipat.r@bbgigroup.com  
โดยมี: บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน)      เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ  
เขตปกครอง: เทศบาลตำบลน้ำพอง \*

ประกอบกิจการประเภท: โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม

ประเภทย่อย: โรงงานจำพวกที่ 3

สังกัด:

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย	ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย
1. อื่นๆ ระบบ Septic Tank	15.00 ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน <input type="radio"/> แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบบ)
(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย	<input type="checkbox"/> เครื่องสูบน้ำ <input type="checkbox"/> ระบบเติมอากาศ <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมสารเคมี <input type="checkbox"/> เครื่องสูบลตะกอน <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ Media <input type="checkbox"/> อื่นๆ (2) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (3)
(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบบ)	พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด	รถดูดสิ่งปฏิกูลไปไว้ในพื้นที่ฝังกลบหรือพื้นที่การเกษตรที่ได้รับอนุญาต

## 3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ	5.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	5.000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ระบายทุกวัน <input type="radio"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน <input type="radio"/> ไม่ระบายเลย
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้	ปริมาณที่ใช้ หน่วย
ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	
1. -	0.000 กิโลกรัม
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
อื่นๆ Media	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด	0.00 กิโลกรัม
(8) มีปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข	ตะกอนสิ่งปฏิกูลจะนำออกจาก Septic Tank ประมาณ 2 ครั้ง/ปี

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: กันยายน พ.ศ. 2566  
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน)      เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ