

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบบ Septic Tank	15.00	ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบบ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

☐ เครื่องสูบน้ำ	☐ ระบบเติมอากาศ
☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
☐ เครื่องสูบละกอน	☒ อื่นๆ Media
	☐ อื่นๆ (2)
	☐ อื่นๆ (3)

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบบ) พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

รดรดสิ่งปลูกสร้างในในพื้นที่ฝังกลบหรือพื้นที่
การเกษตรที่ได้รับอนุญาต

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ	135.000	ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	135.000	ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	☒ ระบายทุกวัน ☐ ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) ☐ ไม่ระบายเลย	วัน
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	ปริมาณที่ใช้	หน่วย
1. -	0.000	กิโลกรัม
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย	☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ	
อื่นๆ Media	☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ	
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด	0.00	กิโลกรัม
(8) ปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข	ตะกอนสิ่งปฏิกูลจะนำออกจาก Septic Tank ประมาณ 2 ครั้ง/ปี	
ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: มิถุนายน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ		
ลงชื่อ	บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน)	เจ้าของหรือผู้ครอบครอง