

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้ : นางสาวพิชญ์ธิดากาญจน์ สมเพ็ชร
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 309
ชื่อย :
แขวง/ตำบล : น้ำพอง
จังหวัด : ขอนแก่น
โทรศัพท์ : 043441693

แหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
หมู่ที่ : 6
ถนน : น้ำพอง-กระนวน
เขต/อำเภอ : น้ำพอง
รหัสไปรษณีย์ : 40310
โทรสาร : 043441063
อีเมล : sasiprapha.s@thaibev.com

โดยมี : นายวสันต์ พงษ์มาตรสุวรรณ
เขตปกครอง : เทศบาลตำบลลำน้ำพอง *

เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม
ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3
สังกัด :

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย	ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย
1. อื่นๆ ระบบ anaerobic Crover Lagoon	600.00 ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด >	0.00 ลบ.ม./วัน
(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน <input type="radio"/> แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)
(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องสูบน้ำ <input type="checkbox"/> ระบบเติมอากาศ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกวน/ผสมสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องสูบลดตะกอน <input type="checkbox"/> อื่นๆ <input type="checkbox"/> อื่นๆ (2) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (3)
(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)	Effluent Holding Pond (ปริมาตร 100,000 ลบ.ม.)
(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด	สารปรับปรุงคุณภาพดิน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	33,504.000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ	211.000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	15,084.600 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input type="radio"/> ระบายทุกวัน <input type="radio"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน <input checked="" type="radio"/> ไม่ระบายเลย
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้	ปริมาณที่ใช้ หน่วย
ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	
1. Antifoam	10.000 กิโลกรัม
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	
ระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบลดตะกอน	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด	0.00 กิโลกรัม
(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: สิงหาคม พ.ศ. 2564
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ

นางพิชญ์ธิดากาญจน์ ไชยรินทร์

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

